

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## RICHT- UND FORMPRESSEN



- A** The control panel features a manometer, pressure regulator, a selector for manual or semi-automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed). With the end-stroke switches you can easily regulate the cylinder stroke.
- B** The supporting back table and pushing main table are equipped with T-grooves and support blocks. The main table ensures perfect alignment by means of four cylindrical lateral guides.
- C** A height-adjustable accompanying roller at both sides.

### Optional accessories

- D** Basic supply rails with a length of 3.000 mm to 12.000 mm with height adjustment.



- A** Das Bedienfeld umfasst ein Manometer, einen Druckregler, einen Schalter zum Auswählen des manuellen oder halb-automatischen Betriebes und einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit. Die Presse ist auch ausgestattet mit einer Millimeterskala mit Grenzrastern um den Kolbenhub zu regulieren.
- B** Der hinteren Auflagetisch und Drucktisch sind mit T-Nuten und Stützblöcken ausgestattet. Der Drucktisch garantiert eine genaue Parallelität durch vier seitliche, zylindrische Säulenführungen.
- C** Auf beiden Seiten eine höhenverstellbare Mitgangwalze.

### Sonderzubehör

- D** Seitenbänke mit Führungsrollen mit einer Länge von 3.000 mm bis 12.000 mm mit Höhenverstellung.



PPHV-300 WITH OPTIONAL SIDE BENCHES WITH GUIDE ROLLERS  
PPHV-300 MIT OPTIONALEN SEITENBÄNKEN MIT FÜHRUNGSROLLEN